

Digitale Transformation

Nordzucker AG

Köln, den 10.04.2024

Nordzucker auf einen Blick



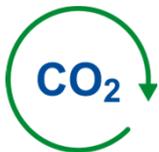
21

Standorte in Europa
und Australien

2,5 Mio. t
Zucker



0,7 Mio. t
Rohrrohrzucker



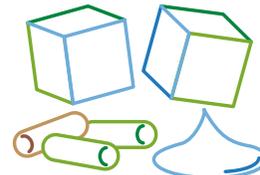
50 %

weniger CO₂
bis 2030

> 250

Produkte

- Zucker aus Rübe und Rohr
- Futtermittel
- Düngemittel
- Melasse
- Bio-Kraftstoff
- Strom



~3.800

Mitarbeiter

2,3 Mrd. Euro

Jahresumsatz



211 Mio. Euro

EBIT



Unsere Strategie: mit Nachhaltigkeit die Zukunft sichern

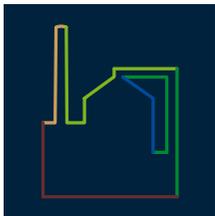


SEITE 3

Digitalisierung - aber mit Vorrang!



- › Rohstoffsicherung
 - Verfügbarkeit von Rübenmengen
 - Sicherung der Rübenenerträge



- › Produktion
 - Werksauslastung
 - Maintenancestrategie

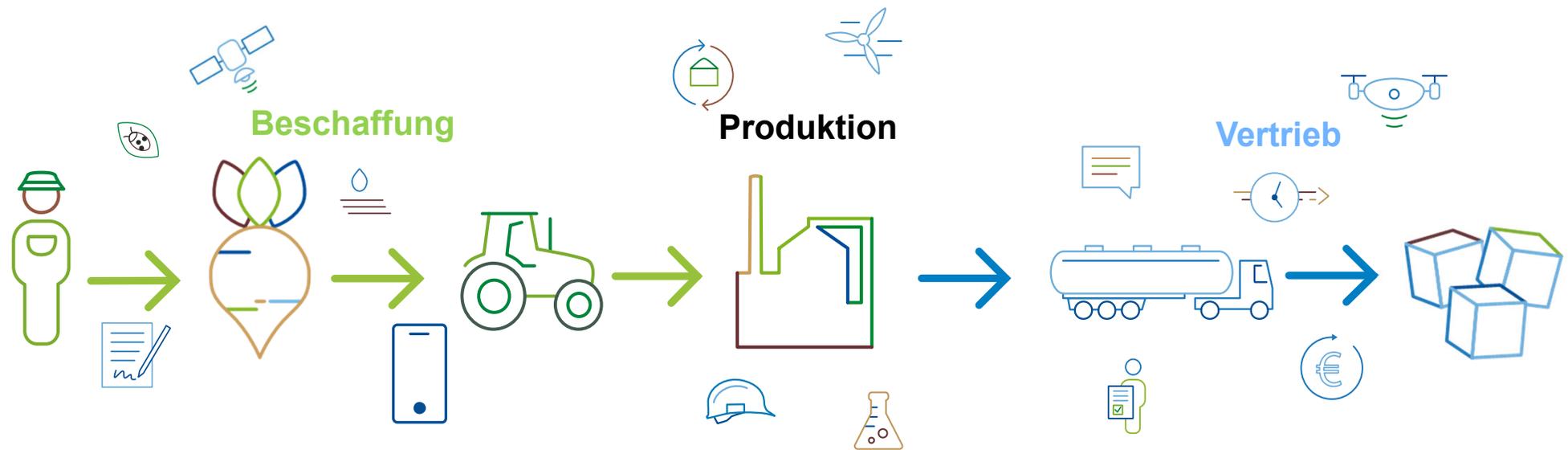


- › Vertrieb
 - Hohe Qualität/Lebensmittel
 - Verfügbarkeit aller Produkte

Spezielle Risiken im Commodity Business

- › Austauschbar
 - Massengut
 - Standardisierte Produktqualität
- › Einflüsse auf den Marktpreis
 - Weltmarktpreise
 - Ernteschwankungen
- › Kostenstruktur
 - Vorgabe durch den Markt
 - Kostendisziplin
- › Große Volatilität sowohl auf der Einkaufsseite, als auch auf der Verkaufsseite

Vom Feld zur Digitalen Welt



Einheitliche IT Plattform

Digitale Rübe



> Feldbearbeitung

- Aussaat erfolgt individuell auf das Feld abgestimmt
- Maschinelle Unkrautbekämpfung



> Wachstumsüberwachung

- Satelliten gestützte Überwachung
- Erkennung von Krankheiten



> Ernte

- App geführt (keine Belege mehr)
- Abwicklung von 1.250 LKW's pro Tag pro Werk per App



Digitaler Rübenanbau

Erntemonitoring

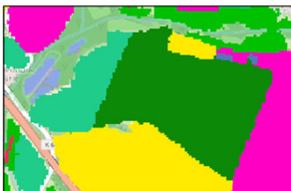
- › Erfassung des Feldes innerhalb der App



- › Automatischer Austausch über Ernteerwartung



- › Bewertung über das System



Krankheitsdetektion auf dem Feld

- › Anbauer meldet Auffälligkeiten
- › Überprüfung durch KI mit Hilfe des Satelliten über die Ausbreitung („Symptome“)

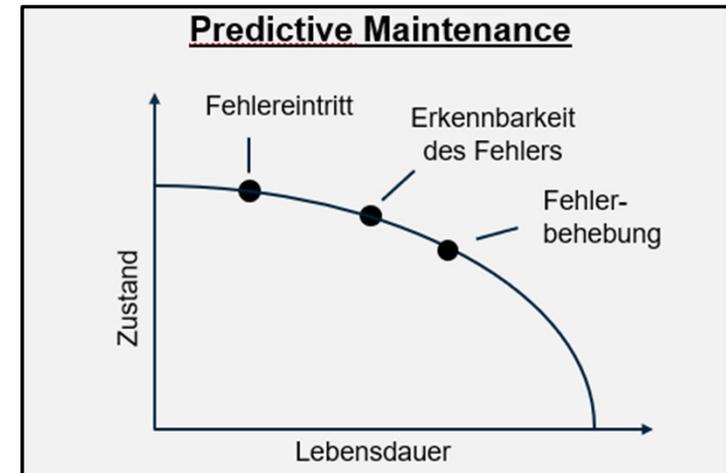


- › Gemeinsame Abstimmung der weiteren Maßnahmen

CORAMAPS

Von der Automatisierung zur Digitalen Produktion

- › Ausgangslage:
 - Produktion vollständig automatisiert
 - 25 Mitarbeiter je Schicht verarbeiten bis zu 20.000 t Rüben am Tag
- › Anforderungen des ESG / CSRD Reporting
 - Mehr und genauere Datenmengen müssen erhoben werden
 - Automatisierung der Datenerhebung notwendig
- › Vollständige Vernetzung zwischen Ernte-, Produktion- und Vertriebsdaten
- › Unterstützung durch KI insbesondere bei
 - der Fahrweise der Anlagen
 - der Wartungsintervalle



**Risikofaktor Mensch wird reduziert,
aber er bleibt weiterhin Risikofaktor
Nummer eins**

Ausblick



- › Unternehmen haben größere Risikotransparenz
- Akzeptable Risikotransferierungs-lösungen kaum vorhanden



- › Alternative Sicherungs- und Eigentragungsmodelle rücken in den Fokus
- Abkehr vom deutschen „Sicherungsgedanken“?



- › Ganzheitliche Risikobetrachtung des Industrieunternehmens
- Spartendenken der Assekuranz



THE Sugar Company